



**CONSIGNES DE SECURITE RELATIVE A L'UTILISATION DE LA MACHINE A COMMANDE NUMERIQUE CHARLYROBOT
A LIRE IMPERATIVEMENT AVANT TOUTE MANIPULATION!**



MODE OPERATOIRE

1. Mettre sous tension l'ordinateur relié à la CN. Ouvrir une session en utilisant le modèle CN.

2. Le capot de la machine doit être fermé.

3. Mettre sous tension en tirant et tournant vers la droite le bouton d'arrêt d'urgence.

4. Appuyer sur le bouton vert

5. Lancer le logiciel GPILOTE. S'assurer que le prof a bien réglé l'origine

6. Ouvrir le programme d'usinage.

7. Mettre de l'adhésif double-face sur la plaque de PVC.

8. Coller-la sur le plateau en l'alignant en bas et à gauche.

9. Assurer-vous qu'elle est bien maintenue en position. Si elle se décolle pendant l'usinage, elle risque d'être projetée contre le capot de protection et de casser l'outil. Et ferait perdre beaucoup de temps.

10. Fermer le capot.

11. Lancer l'usinage.

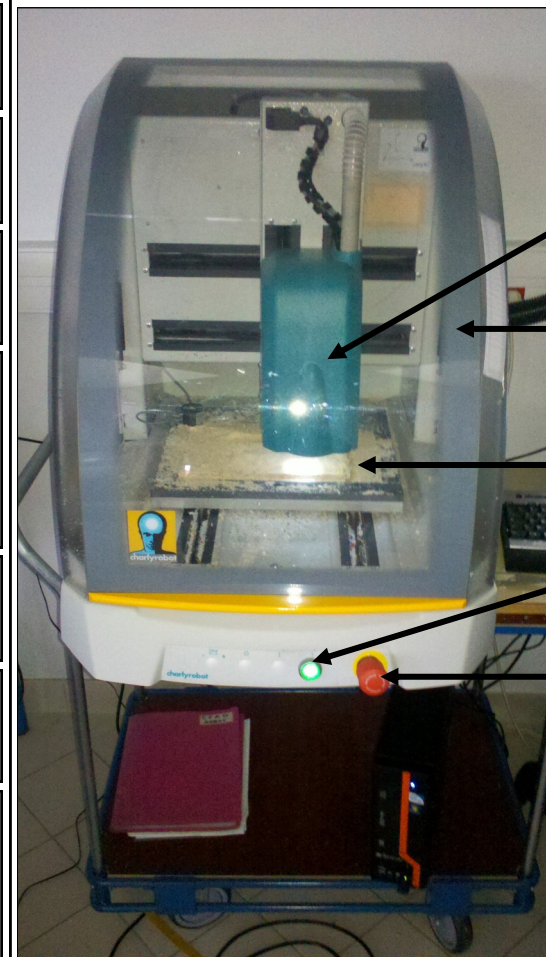
12. Attendre le message de fin d'usinage à l'écran et cliquer sur OK.

13. Ouvrir le capot, passer une première fois l'aspirateur en s'assurant de ne pas aspirer de pièces.

14. Décoller délicatement les pièces avec le couteau à enduire.

15. Aspirer à nouveau et retirer les derniers morceaux d'adhésif en raclant avec le couteau. Aspirer à nouveau.

ATTENTION! NE JAMAIS INTRODUIRE QUE LES PLAQUES FOURNIES PAR LE PROFESSEUR.
ATTENTION! MACHINE BRUYANTE.
ATTENTION! OUTIL COUPANT.
ATTENTION! BIEN S'ASSURER QUE LA PLAQUE EST CORRECTEMENT FIXEE SUR LE PLATEAU.
ATTENTION! BIEN ATTENDRE LE MESSAGE A L'ECRAN SIGNALANT QUE L'USINAGE EST TERMINE POUR OUVRIR LE CAPOT.



Broche porte-outil

Capot de protection

Plateau

Bouton vert de mise en marche

Bouton rouge d'arrêt d'urgence :
Frapper en cas d'urgence
 Tirer et tourner vers la droite pour mettre sous tension