

Gamme de montage **ASCENSEUR /MONTE CHARGE *GDI CHALON***



Débit des pièces « brut »
cage d'ascenseur,berceau moteur,
cabine

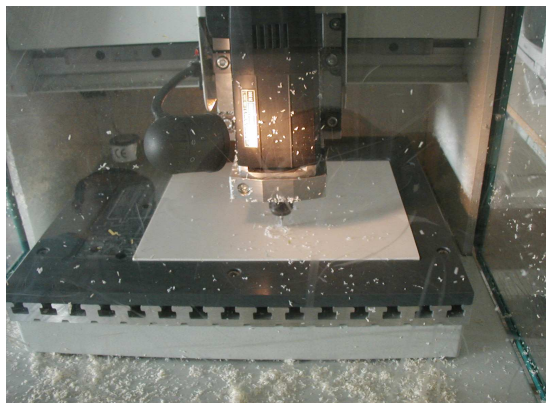
Scie circulaire ou cisaille avec
réglage de la butée



Pliage du support cage d'ascenseur
Thermoplieuse
temps de chauffe = 20sec.
Angle1 = 90°
angle2 = 90°



Débit des guides cabine d'ascenseur
joncs de plexiglass
scie à onglet



Fraisage CN
2 socles
(plancher et plafond cabine)



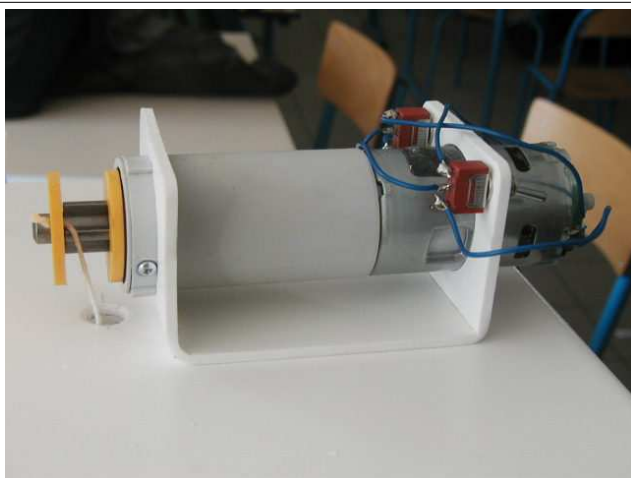
Assemblage de la cabine
parois plexiglass
avec les 2 socles(plafond et plancher
cabine)
liaison encastrement et collage



Assemblage cabine et support
montage du sous ensemble1 guide(jonc
plexiglass) et cabine d'ascenseur
montage du sous ensemble 1 dans la
cage d'ascenseur

Photo non disponible

Thermopliage socle moteur ascenseur



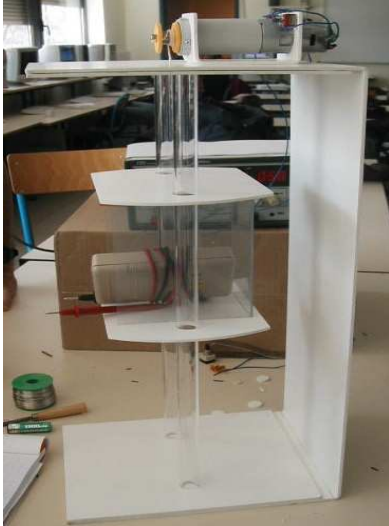
assemblage
Moteur et berceau

Page 2/3

collage
ensemble moteur berceau
sur cage d'ascenseur



Cablage du moteur



Test Contrôle du fonctionnement

Montée et descente de la cabine